

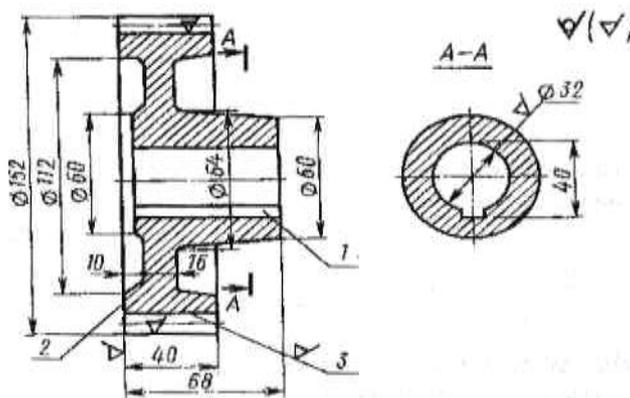
Контрольная работа по теме – «Разработка технологического процесса изготовления отливки в разовой песчано-глинистой форме».

Ответы должны сопровождаться краткими, последовательными и грамотными, без сокращения слов, объяснениями и рисунками. На чертежах все, входящие в расчет величины, должны быть показаны в числах. Надо избегать многословных пояснений и пересказа учебника. При пользовании формулами или данными, отсутствующими в учебнике, необходимо кратко и точно указывать источник (автор, название, издание, страницу, номер формулы).

Чертежи выполнять на листах формата А3 с основной надписью и рамками.

Задание

1. Описать сущность технологии литья в песчано-глинистые формы, достоинства и недостатки данного способа, этапы технологии, применяемые инструменты и оснастку, формовочные и стержневые смеси.
2. Для заданного, в соответствии с вариантом, чертежа детали выполнить следующее:
 - а) выбрать плоскость разёма модели и формы с указанием положения отливки в форме - В (верх) и Н (низ);
 - б) выполнить эскиз отливки с обозначением размеров припусков, уклонов, усадки металла и стержней;
 - в) выполнить эскиз модели с указанием габаритных размеров;
 - г) начертить эскиз стержневого ящика без указания размеров;
 - д) привести эскиз собранной литейной формы в разрезе с указанием её элементов;
 - е) дать краткое описание последовательных операций по изготовлению литейной формы и отливки.



Колесо. Сталь 50Л